

# Paigaldamine ja eemaldamine HEX'Press autokile

## HX20000-HX30000 KILED

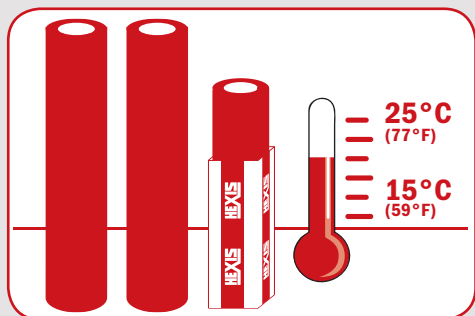
### Olulised lisad

- \* Tesa®7476 kileteip
- \* Katteteip
- \* HEXIS'O pindade puhastusained
- \* CLEAN HEXIS rasvaärasti
- \* ND45 tugev puhastaja ja rasvaärasti
- \* Valik spaatleid
- \* VR7077 servade tihendamislakk
- \* Elektriline kuumutaja ehk föön
- \* MALCOV HEXIS tööriistakast:
  - \* Lasertermomeeter
  - \* Magnetid
  - \* Stanley mõõdulint
  - \* Nuga
  - \* Skalpell
  - \* Komplekt 30°C terasid (10tk)
  - \* Plastikspaatel
  - \* A5 viltspaatel
- \* DECOLL'VIT liimieemaldi

### Hoidke alati kilerulle tootja poolt soovitatud tingimustes!

Hoidke kiled eemal kuumusest (radiaatorid, otsene päikesekeuumus) – ideaalne ladustamistemperatuur on vahemikus 15-25°C. Laoruumid peaksid olema madala niiskussisaldusega (relatiivniiskus 30-70%)

Hoidke kilerulle originaalpakendis. Iga avatud pakend peab seisma vertikaalasendis – selle abil saab vältida pinnale tekkivaid muljumisjälgi.



### Omadused

HX20000-HX30000 seeria kiled koosnevad mitmest kihist (80-150um) mis sobivad kasutamiseks nii sise- kui välitingimustes. Kuna tegemist on kõrgete tehniliste näitajatega ja kohalduvusega pinnale, võib toodet kasutada ka lainetavatel ning töödeldud pindadel (keevitused, needid). Spetsiaalselt mõeldud sõidukite kiletamiseks. Kombinatsioon lihtsasti paigaldatavast kilest ning HEX'PRESS liimitehnoloogiast garanteerib kvaliteetse tulemuse minimaalse tööajaga. Tehnoloogia võimaldab ka paigalduse ajal kile ümberpositsioneerimist.

### Kleebitava pinna ettevalmistamine

Hexise kilesid saab paigaldada paljudele erinevatele pindadele tingimusel, et need pinnad on puhtad, kuivad, mittepoorsed ning neil ei tohi olla jälgi õlist, rasvast, vahast, silikoonist või muudest reostavatest teguritest. Vältimaks ebameeldivaid üllatusi puhastage alati pinnad enne materjali paigaldamist. Igal juhul tehke ka väike test kindlustamaks kleebitava pinna töökindlust.

### Kokkuvõte

#### 1. Soovitused

#### 2. Ettevalmistavad testid kleebitavale pinnale

- 2.1 Rebimistest
- 2.2 Õhumullide eemaldamistest
- 2.3 Õhumullide eemaldamisprotseduur

#### 3. Puhastamine

- 3.1 Puhas pind
- 3.2 Määratud pind
- 3.3 Erijuhud

#### 4. Valmisprintide või HX20000-HX30000 kilede paigaldamine

- 4.1 Esimesed sammud
- 4.2 Lainetavad pinnad
  - 4.2.1 Kerge lainetus
  - 4.2.2 Tugev lainetus
- 4.3 Nõgusad pinnad
- 4.4 Kumerad pinnad
- 4.5 Needitud pinnad
- 4.6 Kogu pinna kiletus

#### 5. Lõikamised ja viimistlused

- 5.1 Viltused lõikamised
- 5.2 Sirge lõige ülekatmisega
- 5.3 Sirge lõige ülekatmiseta

#### 6. Fööni kasutamine

#### 7. Servade tihendid või tihendamislakk

- 7.1 Tihendamiseks mõeldud teip
- 7.2 Tihendamiseks mõeldud lakk

#### 8. Puhastamine ja kilede hooldamine

#### 9. Eemaldamisprotseduur

## 1. Soovitused

- Vältige kile paigaldamist auto külje liistudele või pamperile, kui pind on värvimata.
- Parim kleepuvus tekib 24 tundi peale kile paigaldamist.

## 2. Ettevalmistavad testid kleebitava pinnale

- Igasugune värskelt värvitud pind peab kuivama vähemalt 7 päeva 25°C juures, et kogu pind oleks täielikult kuiv.
- Enne paigaldust tuleb teha kleepimistest, veendumaks et kile haakub puhastatud pinnale.
- Kõiksugused vana, tolmuse või muul moel veidra värviga kaetud pinnad tuleb liivapaberiga puhastada, uuesti taastada ja läbi viia rebimistest enne kui sinna hakatakse kilet paigaldama.

### 2.1 Rebimistest

Katke väike ala (2,5X5cm) TESA 7476 teibiga või mõne muu analoogse teibiga ning jätke veidi ruumi ka teibist kinni võtmiseks. Murdke ühest otsast teip kokku ja eemaldage kiirelt pinnaga risti. Teibile ei tohi jääda ühtegi jälge. Korrake sama protseduuri erinevates kohtades. (FIG. 01)

> Soovi korral võimaldab HEXIS Teile Tesa teipi 2,5X5cm.

### 2.2 Õhumullide eemaldamistest

Kasutage väikest ruutu (15X15cm) polüestrit või paigaldatavat kilet. Peale testmaterjali paigaldust oodake 24 tundi või 2 tundi 65°C juures. Kui tekivad mõningadki mullid, on õhumullide eemaldamine olnud puudulik. Seda protseduuri võib korrata peale 3-4 päeva või tegutsege järgnevalt.

### 2.3 Õhumullide eemaldamisportseduur gaasipõleti abil

(polükarbonaadid, pooläbipaistvad või hajuvad meteonakrülaadid, laiendatud PVC..) koosneb alusmaterjali pinna pingest muutmisest puhastades seda gaasipõleti leegiga. Laske leegil kiirelt nii horisontaalselt kui vertikaalselt mööda pinda laugeda (kasutage leegi sinist otsa).

*Ettevaatus: Ärge hoidke leeki ühes punktis rohkem kui sekund (võite pinda kahjustada). Kile tuleb paigaldada koheselt peale taolist pinnatöötlust mõne minuti jooksul.*

⚠ HEXIS ei vastuta õhumullide eest, mida selline portseduur võib põhjustada.

## 3. Puhastamine

Olenevalt kleebitavast pinnast on võimalikud 3 järgnevat puhastamisvarianti:

### 3.1 Puhas pind

Enne kile paigaldamist puhastage pinda HEXIS´O õrna puhastusvahendiga. Puhastage puhta ja lõuendivaba riidega.

### 3.2 Määrdund pind

Puhastage pinda riidega, mida olete eelnevalt leotanud CLEAN HEXIS rasvaeemaldus aines ning kuivatage enne selle aurustumist.

Kui kleebitava pinnal on tugevamad plekid, näiteks diisli õli, tõrv või kumm, kasutage intensiivsemat HEXIS ND45 puhastusainet. Kui vajalik, võite eelnevalt kasutada ka õrna lihvimisriivi.

Igal juhul tuleb need töödeldud pinnad üle pesta HEXIS´O-ga.

### 3.3 Erijuhud

Alati kohandage ettevalmistusmeetodid vastavalt kleebitava pinna tüübi ja tema seisukorra järgi.

Värvitud pinnad peavad olema kuivad ja vastupidavad, kuivatatud pinnad peavad olema maha jahutatud. Autovärvid ning õhu käes kuivanud värvid peavad kuivama vähemalt kuu aega, enne kui neile võib kilet paigaldama hakata. Katmata metallpindu puhastage seebiveega ning seejärel HEXIS´O ainega.

*Olenevalt paigaldatava kile tüübist peate läbi viima ette valmistavad protseduurid. (tehnilised andmed saadaval [www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com))*

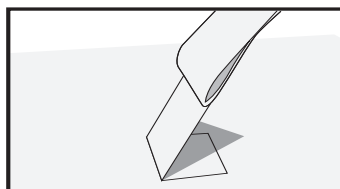
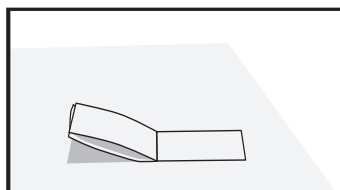


FIG 01

HEXIS´O  
puhasti ning  
rasvaärasti



CLEAN HEXIS  
puhasti ning  
keskmine  
rasvaärasti



ND45  
puhasti ja  
tugev  
rasvaärasti



## 4. Valmisprintide või HX20000-HX30000 kilede paigaldamine

HX20000-HX30000 seeria kilesid paigaldatakse alati „kuiva“ meetodiga, kuna neil on spetsiaalne HEX PRESS silikoonpaber. Selline tehnoloogia võimaldab lihtsalt kile ümberpositsioneerimist, kuid nõuab siiski keerulisemates kohtades tugevat spaateldamist, nagu nurgad ja servad, saavutamaks kile optimaalset kleepuvust. Enne kile paigaldama hakkamist veenduge et pinnad oleksid täiesti puhtad. Ideaalseks paigaldamistemperatuuride vahemikuks loetakse 15-25°C.

HX30CA000B seeria kilede (süsinikefekt) minimaalne paigaldustemperatuur on 20°C.

Vältige kiletamisi külmemates keskkondades, kuna kilede spetsiifilise struktuuri tõttu võivad nad külmaoludes rebeneda.

Hügroomeetria võib tekitada vähem tõhusat kile kleepuvust. Külmaoludes peab siirdeteip kauem kilel olema. Kile kleepuvuse saavutamine võtab aega mitu päeva.

HX30CA000B seeria toodetele ning mattidele värvidele jäävad väga kergelt jäljed peale (eriti spaatli jäljed). Seepärast olge eriti tähelepanelikud paigaldades matt kilesid ning jälgige spaatli paremat nurka. Juhul, kui siiski jäävad jäljed kilele peale paigaldust, saate neid kergelt fooniga kuumutades (max.90°C) eemaldada.

**⚠ Tähelepanu!** Peale täielikku kiletamist mitmete tugevate deformatsioonidega on kindlasti oluline probleemsed kohad üle kuumutada 80-90°C juures, et aja jooksul kindlustada kile hea kleepuvus. „Süsinikefektiga“ kilede puhul peate ülekuumutamiskprotsessi läbi viima eriti hoolikalt, kuna liigne kuumutus võib viia kile rebenemiseni.

### 4.1. Esimesed sammud ja HX20000-HX30000 kilede paigaldamine lamedatele pindadele

- Kandke puuvillaseid kindaid (olemas tööriistakastis).
- Positioneerige print kleebitavale pinnale (FIG 02)
- Katteteibi või magnetite abil tehke ülemisse ossa horisontaalligend. (FIG 03)
- Eemaldage 10cm silikoonpaberist (FIG 04) ning alustage spaatli abil kile kleepimist (soovitavalt viltspaatliga) 45° nurga all liikudes keskest äärtesse. (FIG 05)
- Seejärel võtke liigend ära, et saaksite silikoonpaberit edasi eemaldada. (FIG 06)
- Paigaldades lamedatele pindadele, suruge kogu pinda tugevalt seejuures unustamata servi.



FIG 02

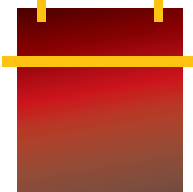


FIG 03

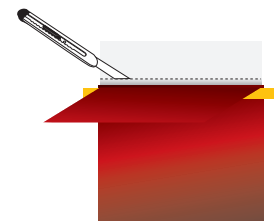


FIG 04

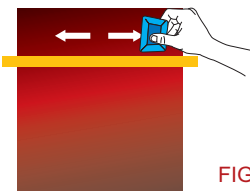


FIG 05

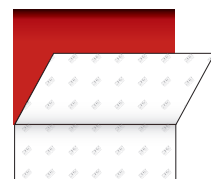


FIG 06

### 4.2 Lainetavad pinnad

Kile paigalduse käigus võib Teil ette tulla kergelt lainetavaid pindu. Sellisel juhul on paigaldamisprotsess erinev.

#### 4.2.1 Kerge lainetus „venitatud paigaldus“ (FIG 07)

- Eemaldage kogu silikoonpaber.
- Paigaldage kile pinnale nii et puutub vaid tasapinnast kõrgemal olevaid punkte. (FIG 07 1 - 2)
- Fikseerige need punktid kas sõrmedega või spaatliga.
- Kuumutage venitatud osi vahemikus 40-50°C.
- Kuumutamise ajal suruge pöidlaga nõgusad kohad alla et kile liim haakuks pinnaga.
- Ilma kuumutamata kinnitage kahe lainetuse vahel olev pind spaatliga liikudes keskest äärte poole.
- Nüüd jätkake lõigetega, kui Teie lainetaval pinnal on mitmed osad.
- Kui olete lõpetanud, kuumutage kõiki kohti, mida deformeeriti 80-90°C juures termoformeerimaks toode lõplikult.

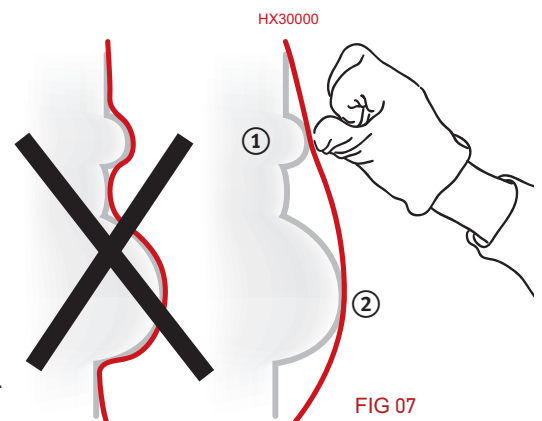


FIG 07

#### 4.2.2 Tugevad lainetused „väljavenitatud paigaldus“ (FIG 08)

- Tõmmates allapoole eemaldage aeglaselt silikoonpaber.
- Paigaldage kile pöidla või spaatliga liikudes horisontaalselt lainetuse õõnsatesse kohtadesse.
- Hakake paigaldama esmalt õõnsat kohta (1) siis kõrgemat kohta (2) siis õõnsat kohta (3).
- Minge edasi järgmise lainetuse (4) juurde ja jätkake (5).
- Kuna kilet ei venitatud jäädavalt, pole ülekuumutamine vajalik.

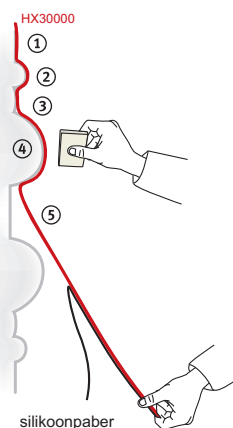


FIG 08



(FIG 09)

Tähelepanu: Nõgusatel pindadel nõuab HEX´PRESS liimi tehnoloogia mõõdukat survet eemaldamaks kogu õhku, mis ei ole küll silmale nähtav, kuid on siiski jäänud mikrokanalitesse ja võib hiljem panna kile punnuma.

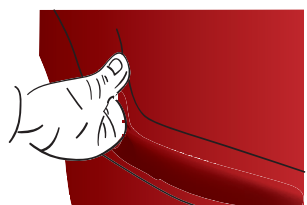


(FIG 10)

#### 4.3 Nõgusad pinnad

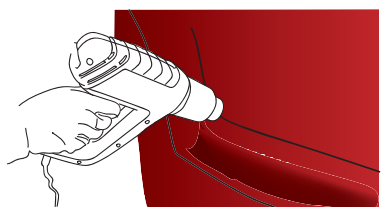
Kui olete lõpetanud punktiga 4.1, toimige järgnevalt:

- Tõmmake ära kogu silikoonpaber. (ATT. 09)
- Venitage kile pinnale nii et ta puutuks tasapinnast kõrgemal olevaid osi.
- Kinnitage need osad sõrmega või viltkattega plastikspaatliga (FIG10).



(FIG 11)

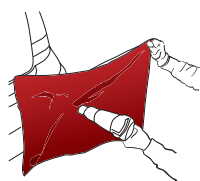
- Kuumutage vahemikus 40-50°C ja liikuge pöidlaga õõnsatesse kohtadesse et kinnitada kile pinnale (FIG 11).



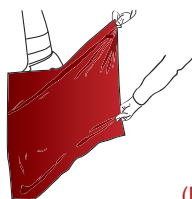
(FIG 12)

Tähelepanu: HEX´PRESS liimi tehnoloogia võimaldab paigaldamise ajal kile ümber positioneerimist ning lihtsat õhumullide eemaldust. Siiski nõuab HEX´PRESS liimi tehnoloogia erilist survet just õõnsates kohtades, et eemaldada kogu liimi mikrokanalites olev õhk. Siingi võib esmapilgul tunduda, et õhumullid on kadunud, kuid mikrokanalitesse jääv õhk võib hiljem tekitada kile punnumist.

- Kui olete lõpetanud, kuumutage kõiki nõgusaid kohti, mida deformeeriti 80-90°C juures termoformeerimaks toode lõplikult. (FIG 12).



(FIG 13)

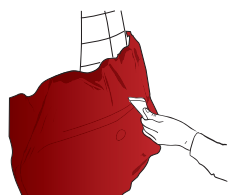


(FIG14)

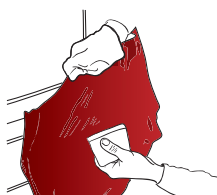
#### 4.4 Kumerad pinnad

Kui olete lõpetanud punktiga 4.1, toimige järgnevalt:

- Eemaldage silikoonpaber.
- Kuumutage kilet (FIG13) vahemikus 40-50°C, seejärel venitage ning paigaldage kumerale pinnale (FIG 14).
- Paigaldage kile kogu pinnale kasutades selleks plastik viltspaatlit. Kumerates kohtades (FIG 15) tõmmake kergelt, et eemaldada kogu pinge ning kortsud.



(FIG 15)

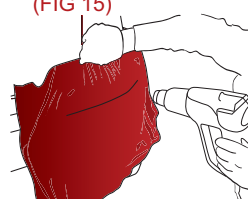


(FIG 16)

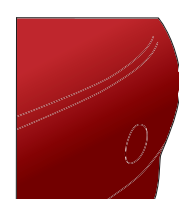
- Kui vaja, eemaldage kile, venitage veel kord ning paigaldage uuesti (FIG 16).
- Pärast seda kuumutage vahemikus 40-50°C (FIG 17) ning venitage, et kaotada spaatli abil kõik kortsud.

- Kui vaja, lõigake ja kuumutage veel kord kõik servad vahemikus 80-90°C.

- Paigaldamine on lõppenud (FIG 18).



(FIG 17)

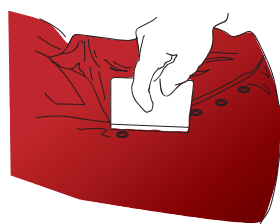


(FIG 18)

#### 4.5 Needitud pinnad

Kui olete lõpetanud punktiga 4.1, toimige järgnevalt:

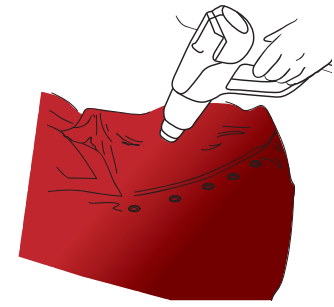
- Kui olete jõudnud needini ning kile on venitatud, kuumutage veidi vahemikus 40-50°C.
- Töödelge needi ümbrust pöidla või spaatliga ning (FIG 19) torgake neeti nõelaga 2-3 korda et õhk väljuks.
- Seejärel kuumutage taas igat neeti vahemikus 80-90°C (FIG 20).



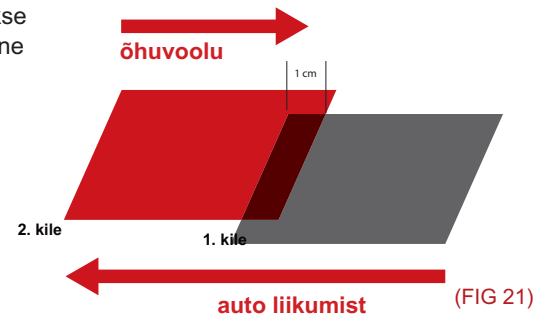
(FIG 19)

## 4.6 Kogu pinna kiletus

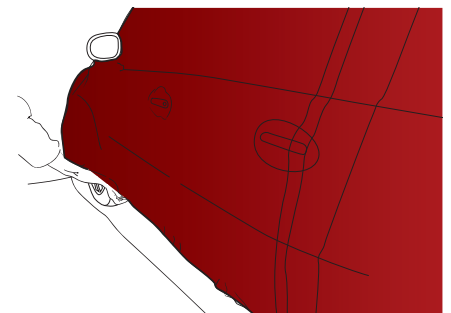
- Autodele on aknatihenditele ning kere sisemistele pindadele kile paigaldamine keelatud.
- Vajalikud horisontaalpaigaldused võivad võrreldes nähtavate vertikaalosaladega mõningatel juhtudel nagu kappottidel või katustel oma värvilt ning läikelt kergelt tuhmuda. Vaatamata toote kestvusele ei ole Hexis vastutav osade eest, mis on enim avatud päikesekiirtele või tugevatele kliima muutustele.
- Kui ülekatmine on vajalik, siis Hexis soovib seda teha üle 1cm järgnevalt:
  - Horisontaalülekatmist HX20000-HX30000 kiledega. Kile ülemine osa paigaldatakse kile alumisele osale. (katusekivi, kahhelkivi põhimõte);
  - HX20000-HX30000 vertikaalne ülekatmine. Eeldades, et sõiduki pinnale paigaldatakse kile alati alustades sõiduki tagumisest osast ning liikudes ettepoole, toimub ülekatmine samamoodi. (FIG 21)
- Kui tegemist on kogu sõiduki ülekitamisega, vältige HX20000-HX30000 kilede paigaldamist värvimata liistudele või pamprile.
- Esimesed sammud on kõige tähtsamad ja siin on mõned väga olulised nõuanded:
  - Tehke horisontaalliigend uksepidemete kohale nagu ülalpool näidatud.
  - Lõigake ning eemaldage ülemise osa silikoonpaber.
  - Pinguldage kilet ning paigaldage spaatli abil.
  - Kui ülemine osa on fikseeritud, eemaldage alt ka ülejäänud silikoonpaber.
  - Venitage kile üle ukse käepidemete ja spaatli abil paigaldage mööda käepidemete kontuure. Peale seda venitage kile allapoole üle kogu sõiduki (FIG 22).
  - Kui vaja kortse ning volte likvideerida, ärge kartke kilet eemaldada ning uuesti venitada. Vajaduse korral kuumutage vahemikus 40-50°C.
  - Kile on nüüd venitatud üle kogu pinna. Võite hakata teda vastavalt pinna tüübile paigaldama (FIG 23).



(FIG 20)



(FIG 21)



(FIG 22)

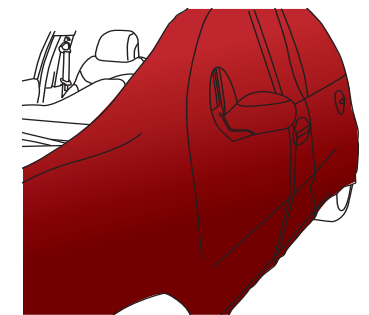
## 5. Lõikamised ja viimistlused

Vaatamata parandatud osale jätke miinimum 5cm-ne kile ülekaetuks. Seejärel jätkake lõigete ja viimistlusega olenevalt soovist: lõikuri tera ei tohi kunagi auto kerega risti olla. Sel moel ei kriibi ta värvi.

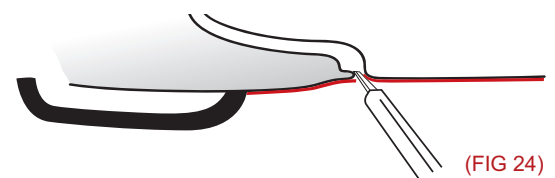
### 5.1 Viltused lõikamised

Seda lõikamisemeetodit kasutatakse kui parandataval osal on õhuke serv ning mittekleebitaval osal on sirge ning lai serv (FIG24) nt: autouksed.

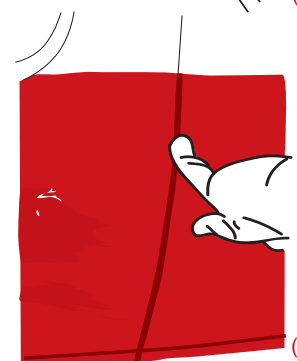
- Kasutage kindaid (saadaval Malcov tööriistakastis).
- Kasutage uue teraga lõikajat.
- Fikseerige ääred kätega (FIG 25)
- Lõigates peab tera olema kaetava osa õhemas ääres. Lõikaja peab alati olema väljapoole viltu (FIG 26).
- Lõpetage protseduur tõmmates spaatliga mööda lõike õhukest serva (FIG 27)



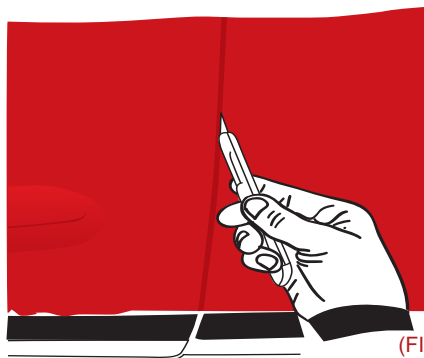
(FIG 23)



(FIG 24)



(FIG 25)



(FIG 26)

### 5.2 Sirge lõige ülekatmisega:

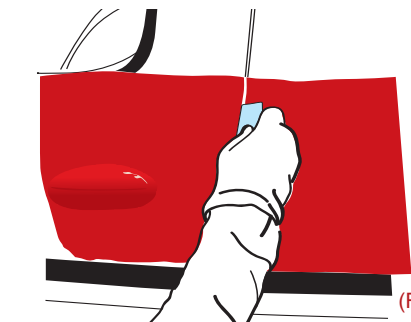
Seda meetodit kasutatakse juhul, kui kaetaval osal ning mittekleebitaval osal on sirged servad. (FIG 28) Nt: liiklusfooride kontuurid

- Kasutage kindaid (saadaval Malcov tööriistakastis).
- Kasutage uue teraga lõikajat.
- Fikseerige ääred kätega.
- Lõikeks peab lõikaja olema seatud vastu mittekleebitava osa serva. Lõigates jätkake alati mööda sama joont nagu lõige on tehtud (FIG 29).
- Lõpetage protseduur tõmmates spaatliga üle lõike (FIG 30)

### 5.3 Sirge lõige ülekatmiseta:

Seda meetodit kasutatakse lõikeks mööda liigendit.

- Kasutage uue teraga lõikajat.
- Vormige kontuurid. Eemaldage kile mittekleebitavalt osalt ning tirige ta nõgusasse ossa kasutades selleks spaatlit (FIG 31).
- Lõikeks peab tera olema siledas positsioonis keha ning liigendi vahel, risti liigendiga. Lõigates laske teral joosta samas suunas (FIG 32).
- Eemaldage üleliigne kile.
- Lõpetage protseduur tõmmates spaatliga üle lõike.



(FIG 27)

## 6. Fööni kasutamine

Te kasutate just fööni kuiva protseduuri meetodi puhul keerulistel pindadel (nõgusad, kumerad, needitud).

Kui paigaldus on lõpetatud, kuumutage üle kõik osad, mis said kõvat töötlust (FIG33). Kuumutamistemperatuur peab olema vahemikus 80-90°C. Kontrollige lasertermomeetri abil (kaasatud MALCOV HEXIS´s).

Kuumutamine võimaldab liimi kiiret kleepuvust. Sellisel viisil saab kile kindlalt termoformeeritud.



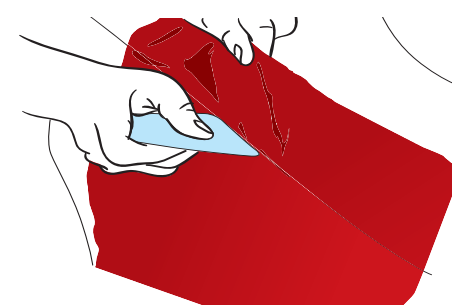
(FIG 28)



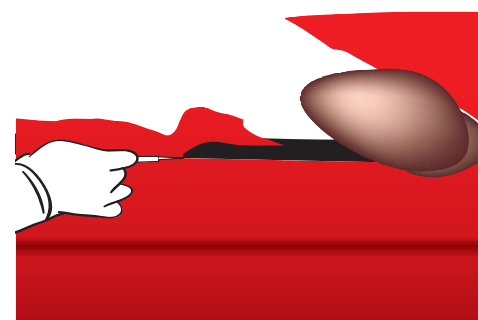
(FIG 29)



(FIG 30)



(FIG 31)



(FIG 32)



## 7. Servade tihendid või tihendamislakk

Hexis ei soovita HX20000 ja HX30000 kilede paigaldamisel sõidukitele kasutada lakki vältimaks riski kahjustada sõidukipinda.

Siiski teatud juhtudel, näiteks rongidel, on VR7077 lakk vajalik tugevdamiseks kile ääri.

- Pinnad peavad olema kuivad.
- Paigaldage 2 tükki katteteipi:
  - 1 pinnale 5cm HX20000-HX30000 kilest
  - 1 HX20000-HX30000 kilele 5cm servast (FIG 34)
- Kui olete kätte pannud kindad ning ette kaitseprillid, paigaldage lakk ühele kihile kasutades selleks värvipintslit.
- Eemaldage katteteip 15 minutit peale paigaldust.
- Kuivamisaeg on erinev olenevalt laki paksusest ning muutuvas temperatuurist. Tavalise kile puhul on optimaalne kuivamisaeg 24 tundi. Sel ajal on füüsilised protseduurid keelatud (nt: puhastamine, lihvimine jne).

⚠ Lakk ning aknatihendid ei tohi omavahel kokku puutuda!

## 8. Puhastamine ning kilede hooldamine

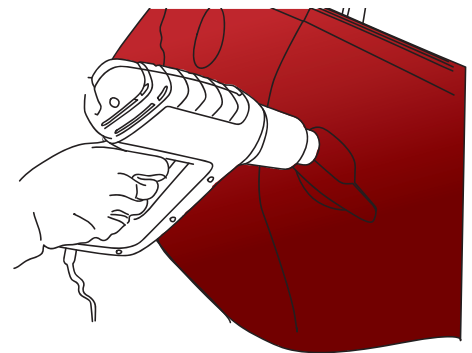
HX20000-HX30000 kilesid võib puhastada tavaliste auto kere puhastamiseks mõeldud vahenditega. Sellegipoolest olge puhastamisel ettevaatlikud. Kasutage keskmist survet kaugusel vähemalt 50cm ning vee temperatuuri max 35°C.

⚠ Ettevaatust: Kilet ei tohi puhastada 48 tunni jooksul peale paigaldust, kuna see võib kahjustada liimi, mille tulemusena kile ei kleepu pinnale.

⚠ Ettevaatust: Söövitusained ning puhastusvahendid on keelatud. HEXIS ei vastuta kilede eest, mida on puhastatud selleks mitte mõeldud ainetega.

⚠ Autopesud: Harjapesu võib kilet kahjustada.

HEXISE nõuanne: enne ülekatmise puhastamist tehke väiksel pinnal test.



(FIG 33)

tihendamiseks mõeldud lakk

5 mm 5 mm



katteteipe

HX30000


(FIG 34)



## 9. Eemaldamisprotseduur


Kuna HX20000-HX30000 kiled on püsiliimiga, vajab eemaldamisprotseduur väikest tähelepanu. Sellegipoolest, kui järgite alltoodud juhiseid, on eemaldamine suhteliselt kerge.

- Kasutades fööni, alustage ühest nurgast ja kuumutage kilet temperatuuril 60°C. (kasutage lasertermomeetrit)
- Lõikaja, mille leiate tööriistakastist, abil tõmmake üks nurk üles. Pinda kahjustamata tõstke ükshaaval kuumutatud osad üles. Eemaldage kile 70-80° kraadise nurga alt.

 Kui nurk on liiga suur, võib kile murduda.

- Töötage alati väikesel kuumutatud pinnal tõmmates õrnalt kilet. Nii ei jää pinnale liimi ning kile ei rebene.
- Kogu eemaldusprotsessi ajal jälgige kuumust, rebimisnurka ja kiirust.
- Kui liim peaks pinnale jääma, hõõruge seda riidetükiga, mis on eelnevalt leotatud DECOLL`VIT`is.
- VR7077 laki eemaldamiseks võib kasutada atsetooni.

 Ettevaatust: Ärge kasutage vedelikke auto akende ning kere tihenditel.

 Enne vedelike kasutamist tutvuge kindlasti kodulehel [www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com) olevate tootekaartidega.

Rohkem informatsiooni tehnilise loomuse kohta leiate Technical data Sheetilt, mida on võimalik alla laadida kodulehelt [www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com) - professionals/data sheets.

Materjali mitmekülgsus ja üha laienev kasutusvaldkond kinnitab tarbijale, et toode on sobiv ka eriti nõudlikes tingimustes.

Antud informatsioon ei kajasta garantii tingimusi. Müüja ei vastuta kahjustuste eest, mis on suuremad kui toote asendamise hind. Tootja võib teha spetsifikatsioonide muudatusi ilma ette teavitamata. Uuendusi spetsifikatsioonide kohta leiate tootja kodulehelt [www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com)



**HEXIS S.A.**  
Z.I. Horizons Sud  
F 34110 FRONTIGNAN

Tél. : +33 4 67 18 66 80  
Fax : +33 4 67 48 38 79  
[www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com)